

ASIGNATURA : PLANEACIÓN Y CONTROL DE LA PRODUCCIÓN

ÁREA : ADMINISTRACIÓN

CRÉDITOS : 12

CARÁCTER DE LA ASIGNATURA: OPTATIVO

TIPO DE LA ASIGNATURA: TEÓRICO

ASIGNATURA ANTECEDENTE: NINGUNA

CLAVE: 34

CODIGO:

HORAS POR SEMANA: 6

SEMANAS POR SEMESTRE:

HORAS POR SEMESTRE: 96

UBICACIÓN:

ASIGNATURA SUBSECUENTE: NINGUNA

MODALIDAD: CURSO

OBJETIVO GENERAL: EL ALUMNO MANEJARÁ LAS FASES DE LA FUNCIÓN PRODUCTIVA Y DETERMINARÁ LAS NORMAS, CONTROLES Y RUTAS DE PRODUCCIÓN EN UNA FORMA SISTEMÁTICA, ASÍ COMO SU RELACIÓN E IMPORTANCIA CON OTRAS FUNCIONES.
 (AL FINALIZAR EL CURSO, EL ESTUDIANTE VISUALIZARA E IDENTIFICARA LOS DIFERENTES TOPICOS QUE DEBEN CONSIDERARSE EN LA ADMINISTRACIÓN DE UN CENTRO DE CÓMPUTO DENTRO DE UNA ORGANIZACIÓN O COMO EMPRESA INDEPENDIENTE.)

TIEMPO (HRS)	TEMATICA	OBJETIVOS EDUCACIONALES	SUGERENCIAS DIDACTICAS
	1. PLANEACIÓN DE LAS FUNCIONES DE PRODUCCION 1.1 Pronóstico de ventas. 1.2 Parámetros de la planeación de la producción 1.3 Programa de producción		
	2. CONTROL DE LA FUNCIÓN DE PRODUCCION 2.1 Ordenes de producción 2.2 Ordenes de fabricación 2.3 Hojas de ruta crítica 2.4 Costos		
	3. CONTROL DE CALIDAD 3.1 Finalidad y alcance del control de la calidad 3.2 Normas y especificaciones. 3.3 Técnicas de inspección 3.4 Gráficas de control de inspección		
	4. ADQUISICIONES 4.1 Trascendencia de la función de adquisiciones. 4.2 Políticas de adquisiciones 4.3 Sistemas y procedimientos de adquisiciones 4.4 Emisión y seguimietno de pedidos. 4.5 Lote económico de compra		
	5. PLANEACIÓN Y CONTROL DE INVENTARIOS 5.1 Importancia de la administración de inventarios y funciones relacionadas con la planeación y control de la producción 5.2 Tipos de control máximos y mínimos. 5.3 Puntos de reorden 5. Lote económico de compra		

TIEMPO (HRS)	TEMATICA	OBJETIVOS EDUCACIONALES	SUGERENCIAS DIDACTICAS
	5.5 Rotación de inventarios 5.6 Tipos de almacenes		
	6. INGENIERÍA INDUSTRIAL		
	7. 7. INGENIERÍA DEL PRODUCTO 7.		